

ДОГОВОР № \_\_\_\_\_

**поставки офисной мебели**

г. Москва

\_\_\_ апреля 2015 г.

**Российский научный фонд**, именуемый в дальнейшем «**Покупатель**», в лице начальника Управления делами Российского научного фонда Лободы Владимира Владимировича, действующего на основании доверенности Российского научного фонда от 31 декабря 2014 г. № 21, с одной стороны, и \_\_\_\_\_, именуемый в дальнейшем «**Поставщик**», в лице \_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_, с другой стороны, вместе именуемые «**Стороны**» и каждый в отдельности «**Сторона**», с соблюдением требований Гражданского кодекса Российской Федерации, иных актов законодательства Российской Федерации и Положения о закупках товаров, работ, услуг для обеспечения деятельности Российского научного фонда, на основании результатов закупки способом запроса котировок, протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 2015, заключили настоящий договор поставки (далее - Договор) о нижеследующем:

**Статья 1. Предмет Договора**

1.1. Поставщик обязуется передать Покупателю офисную мебель (далее – «**Товары**») в количестве и ассортименте, указанных в Спецификации поставляемых Товаров (приложение 1 к Договору) и Технических характеристиках поставляемых Товаров (приложение 2 к Договору), являющейся неотъемлемой частью Договора (далее – «**Спецификация поставляемых товаров**», «**Технические характеристики поставляемых Товаров**»), в сроки, установленные в настоящем Договоре, по адресу Покупателя: г. Москва, ул. Солянка, д.14 стр.3 (далее «**Место поставки Товаров**»).

Поставляемые Товары должны быть новыми товарами (товарами, которые не были в употреблении, не прошли ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств).

1.2. Поставка Товаров осуществляется силами и за счет Поставщика. Моментом поставки является подписание Сторонами Акта приемки-передачи Товаров.

1.3. Покупатель обеспечивает оплату Товаров в установленных Договором порядке, форме и размере.

**Статья 2. Цена Договора и порядок расчетов**

2.1. Цена Договора составляет \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) рублей \_\_ (\_\_\_) копеек, в том числе НДС - \_\_\_\_\_%, \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) рублей \_\_ (\_\_\_) копеек (далее – «**Цена Договора**»).

2.2. Оплата по Договору осуществляется в рублях Российской Федерации путем безналичного расчета.

2.3. Цена Договора включает стоимость Товаров (и сопутствующих услуг, при их наличии), стоимость доставки Товаров, упаковки, сборочных (включая комплектацию фурнитурой для крепления), установочных (навесных) с выравниванием Товаров на месте по горизонтали и вертикали, погрузочно-разгрузочных работ, расходы по уборке и вывозу упаковочного материала, таможенному оформлению и страхованию.

2.4. Цена Договора может быть снижена по соглашению Сторон без изменения предусмотренных Договором количества Товаров и иных условий исполнения Договора.

2.5. В случае изменения своего расчетного счета (либо иных банковских реквизитов) Поставщик обязан в течение 1 (одного) рабочего дня в письменной форме сообщить об этом Покупателю с указанием новых реквизитов. В противном случае все риски, связанные с

перечислением Покупателем денежных средств по указанным в Договоре реквизитам Поставщика, несет Поставщик.

2.6. Обязательства Покупателя по оплате Цены Договора считаются исполненными с момента списания денежных средств в размере, составляющем Цену Договора, с банковского счета Покупателя, указанного в ст. 14 Договора.

2.7. Оплата Цены Договора производится Покупателем одновременно после поставки Товаров в полном объеме на основании надлежаще оформленного счета на оплату Цены Договора в течение 20 (двадцати) банковских дней с даты подписания обеими Сторонами Акта приемки-передачи Товаров (в полном объеме) в соответствии с п. 4.13 Договора и товарно-транспортных накладных (п. 4.10 Договора) .

2.8. Отказ Поставщика от исполнения своих обязательств возможен только в связи с существенными нарушениями условий Договора Покупателем.

### **Статья 3. Сроки поставки**

3.1. В рамках исполнения Договора поставка Товаров Покупателю осуществляется в течение 25 (двадцати пяти) рабочих дней с момента подписания Сторонами настоящего Договора.

### **Статья 4. Порядок приемки Товаров**

4.1. Приемка Товаров по количеству и качеству производится в порядке, установленном следующими действующими инструкциями:

- «О порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству» (утв. постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 № П-7);

- «О порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» (утв. постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15.06.1965 № П-6).

4.2. Поставщик обязан согласовать с Покупателем точное время и дату поставки Товаров в пределах срока, установленного в п. 3.1 Договора.

4.3. Поставщик поставляет Товары Покупателю собственным транспортом или с привлечением транспорта третьих лиц за свой счет. Все виды погрузо-разгрузочных работ, включая работы с применением грузоподъемных средств, осуществляются Поставщиком собственными техническими средствами или за свой счет.

4.4. Товары, поставляемые Поставщиком Покупателю, должны соответствовать техническим характеристикам, указанным в приложении 2 к Договору, являющемуся неотъемлемой частью Договора.

При исполнении Договора по согласованию Покупателя с Поставщиком допускается поставка Товаров, качество, технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) которых являются улучшенными по сравнению с качеством и характеристиками Товаров, указанными в приложении 2 к Договору. В этом случае изменение Договора оформляется в порядке, установленном в пункте 12.2 Договора.

4.5. Упаковка и маркировка Товаров российского производства должны соответствовать требованиям ГОСТ, а упаковка и маркировка импортных Товаров - международным стандартам упаковки.

4.6. Маркировка Товаров должна содержать: наименование изделия, наименование фирмы-изготовителя, место нахождения изготовителя, дату выпуска и гарантийный срок службы.

4.7. Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке Товаров.

4.8. Упаковка должна обеспечивать сохранность Товаров при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах к конечному месту эксплуатации.

4.9. Уборка и вывоз упаковки производится силами Поставщика не позднее 1 (одного) дня после поставки Товаров и за его счет.

4.10. В день поставки Товаров Поставщик обязан передать Покупателю подлинники товарных, товарно-транспортных накладных, сертификаты (декларации о соответствии), обязательные для данного вида Товаров, а в день поставки Товаров в полном объеме (последней партии Товаров) Поставщик дополнительно обязан передать Покупателю счет на оплату, счет-фактуру, Акт приемки-передачи Товаров, составленный по форме приложения 3 к Договору, подписанный Поставщиком, в двух экземплярах, и иные документы, подтверждающие качество Товаров.

4.11. В случае поставки Товаров ненадлежащего качества Поставщик обязан безвозмездно устранить недостатки Товаров в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента заявления о них Покупателем либо возместить расходы Покупателя на устранение недостатков Товаров.

В случае существенного нарушения требований к качеству Товаров Поставщик обязан в течение 5 (пяти) рабочих дней заменить Товары низкого качества товарами, соответствующими условиям Договора.

4.12. В случае поставки некомплектных Товаров Поставщик обязан доукомплектовать Товары в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента заявления Покупателем такого требования.

4.13. По итогам приемки Товаров в полном объеме (и сопутствующих услуг, если таковые имеются) при наличии документов, указанных в п. 4.10 Договора, и при отсутствии претензий относительно качества, количества, ассортимента, комплектности и других характеристик Товаров (и сопутствующих услуг, при наличии) Покупатель подписывает Акт приемки-передачи Товаров в 2 (двух) экземплярах и передает один экземпляр Поставщику.

## **Статья 5. Права и обязанности Сторон**

### **5.1. Покупатель вправе:**

5.1.1. Требовать от Поставщика надлежащего исполнения обязательств в соответствии с условиями Договора.

5.1.2. Требовать от Поставщика представления надлежащим образом оформленных документов, указанных в ст. 4 Договора, подтверждающих исполнение обязательств в соответствии с условиями Договора.

5.1.3. Запрашивать у Поставщика информацию о ходе исполнения обязательств Поставщика по Договору.

5.1.4. Осуществлять контроль за порядком и сроками поставки Товаров.

5.1.5. Для проверки соответствия качества поставляемых Товаров привлекать независимых экспертов, выбор которых осуществляется в порядке, предусмотренном Временным положением о закупках товаров, работ, услуг для обеспечения деятельности Российского научного фонда.

5.1.6. При возникновении у Покупателя права требования уплаты неустойки направить Поставщику претензионное письмо с требованием уплаты неустойки, рассчитанной в соответствии с положениями законодательства и условиями Договора.

5.1.7. При неисполнении Поставщиком обязанности по уплате неустойки, указанной в претензионном письме, направить в суд исковое заявление с требованием уплаты неустойки, рассчитанной в соответствии с положениями законодательства и условиями Договора.

5.1.8. При направлении в суд искового заявления с требованиями о расторжении Договора одновременно заявлять требования об оплате неустойки, рассчитанной в соответствии с положениями законодательства и условиями Договора.

### **5.2. Покупатель обязан:**

5.2.1. Своевременно принять и оплатить Товары в соответствии с условиями Договора.

5.2.2. При обнаружении Покупателем или уполномоченными контрольными органами несоответствия качества, количества, ассортимента, комплектности и стоимости поставленных Товаров условиям Договора вызвать полномочных представителей Поставщика для представления разъяснений в отношении поставленных Товаров.

### **5.3. Поставщик вправе:**

5.3.1. Требовать приемки Товаров Покупателем в соответствии с условиями Договора.

5.3.2. Требовать своевременной оплаты за поставленные Товары в соответствии со ст. 2 Договора.

5.3.3. Запрашивать у Покупателя предоставления разъяснений и уточнений по вопросам поставки Товаров в рамках Договора.

#### **5.4. Поставщик обязан:**

5.4.1. Своевременно и надлежащим образом поставить Товары (и оказать сопутствующие услуги, при их наличии) в соответствии с условиями Договора.

5.4.2. Представить Покупателю декларацию о стране происхождения Товаров и/или документы, подтверждающие, что Товары произведены на территории Российской Федерации, если наличие таких документов предусмотрено законодательством Российской Федерации и такие документы в соответствии с законодательством Российской Федерации передаются вместе с Товарами.

5.4.3. Предоставить по запросу Покупателя в сроки, указанные в таком запросе, информацию о ходе исполнения обязательств по Договору.

5.4.4. Предоставить Покупателю сведения об изменении своего адреса (места нахождения) и/или почтового адреса в срок не позднее 5 (пяти) календарных дней со дня соответствующего изменения. В случае непредставления в установленный срок соответствующего уведомления об изменении адреса (места нахождения) и/или почтового адреса, Поставщик обязан компенсировать Покупателю убытки, возникшие в связи с отсутствием у Покупателя информации о месте нахождения и/или почтовом адресе Поставщика. При этом корреспонденция, направленная в адрес Поставщика, указанный в п. 14 Договора, и возвращенная с почтовой отметкой об отсутствии адресата, считается полученной Поставщиком со дня проставления вышеуказанной отметки, в случае если Покупатель не был заранее уведомлен об изменении почтового адреса Поставщика.

5.4.5. Исполнять иные обязательства, в том числе гарантийные, предусмотренные законодательством и Договором.

5.5. Поставщик гарантирует, что на дату заключения Договора:

5.5.1. В отношении него не проводится процедура ликвидации, отсутствует решение арбитражного суда о признании его банкротом и об открытии конкурсного производства, деятельность не приостановлена в порядке, предусмотренном Кодексом Российской Федерации об административных правонарушениях, а также, что размер задолженности по начисленным налогам, сборам и иным обязательным платежам в бюджеты любого уровня или государственные внебюджетные фонды за прошедший календарный год не превышает 25% балансовой стоимости активов по данным бухгалтерской отчетности за последний завершенный отчетный период.

5.5.2. У него отсутствуют обременения обязательствами имущественного характера, способными помешать исполнению обязательств по Договору.

5.5.3. За последние два года он не нарушал договорных обязательств и не причинял ущерба (либо погасил причиненный ущерб) по аналогичным договорам.

### **Статья 6. Гарантии**

6.1. Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемых Товаров в соответствии с действующими стандартами, утвержденными в отношении данных видов Товаров, и наличием сертификатов, обязательных для данных видов Товаров, оформленных в соответствии с законодательством.

6.2. Качество Товаров, поставляемых по Договору, должно соответствовать установленным в Российской Федерации государственным стандартам, техническим регламентам или техническим условиям изготовителей поставляемых Товаров и требованиям Договора.

6.3. На поставляемые Товары Поставщик обеспечивает предоставление гарантии качества в соответствии с нормативными документами на данные виды Товаров.

Гарантийный срок на поставляемые Товары - 12 месяцев с момента поставки Товара.

Наличие гарантии качества удостоверяется выдачей Поставщиком гарантийного талона (сертификата) или проставлением соответствующих записей на маркировочных ярлыках поставленных Товаров. При этом отсутствие гарантийного талона или соответствующих записей

на маркировочных ярлыках Товаров не является основанием отказа Поставщика от проведения гарантийного обслуживания Товаров, в том числе ремонта и устранения недостатков Товаров.

6.4. В период гарантийного срока Поставщик обязуется за свой счет производить необходимый ремонт, устранение недостатков в соответствии с требованиями законодательства.

Гарантийное обслуживание Товаров осуществляется Поставщиком с выездом на Место поставки Товаров в течение 24 часов с момента поступления заявки. В случае невозможности произвести ремонт в указанный срок Покупателю предоставляется функционально аналогичный товар на время ремонта.

## **Статья 7. Ответственность Сторон**

7.1. За неисполнение или ненадлежащее исполнение своих обязательств по Договору Стороны несут ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации и Договором.

7.2. В случае просрочки исполнения Покупателем обязательства по оплате Цены Договора Поставщик вправе потребовать от Покупателя уплаты неустойки. Неустойка начисляется за каждый день просрочки исполнения обязательства по оплате Цены Договора начиная со дня, следующего за днем истечения установленного Договором срока исполнения обязательства по оплате Цены Договора. Размер такой неустойки устанавливается в размере 0,1 (ноль целых одна десятая) процента от Цены Договора за каждый день просрочки исполнения обязательства по оплате Цены Договора, но не более 10 (десяти) процентов от Цены Договора.

7.3. В случае просрочки исполнения своих обязательств по поставке Товаров Поставщик обязан в течение 5 (пяти) банковских дней после получения от Покупателя соответствующего требования уплатить Покупателю неустойку в размере 0,1 (ноль целых одна десятая) процента от Цены Договора за каждый день просрочки исполнения обязательства по поставке Товара по Договору, но не более 10 (десяти) процентов от Цены Договора .

7.4. В случае поставки Товаров ненадлежащего качества Поставщик обязан в течение 5 (пяти) банковских дней после получения от Покупателя соответствующего требования уплатить Покупателю неустойку в размере 0,1 (ноль целых одна десятая) процента, от стоимости поставленных Товаров ненадлежащего качества, определенной в соответствии со Спецификацией поставляемых Товаров (приложение 1 к Договору), за каждый день с момента направления Поставщику требования о безвозмездном устранении недостатков Товаров (либо возмещении своих расходов на устранение недостатков Товаров, либо замене Товаров ненадлежащего качества Товарами надлежащего качества), до момента надлежащего исполнения Поставщиком соответствующего обязательства (устранения недостатков Товаров ненадлежащего качества/поступления на банковский счет Покупателя суммы компенсации его расходов на устранение недостатков Товаров/приемки Покупателем качественных Товаров, поставленных взамен Товаров ненадлежащего качества).

7.5. В случае поставки некомплектных Товаров Поставщик обязан в течение 5 (пяти) банковских дней после получения от Покупателя соответствующего требования уплатить Покупателю неустойку в размере 0,1 (ноль целых одна десятая) процента от стоимости таких Товаров за каждый день с момента направления Поставщику требования о доукомплектовании Товаров до момента надлежащего исполнения Поставщиком соответствующего обязательства (доукомплектования Товаров/приемки Покупателем Товаров, поставленных взамен некомплектных Товаров).

7.6. В случае неисполнения или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательства, предусмотренного Договором, Покупатель производит оплату по Договору после перечисления Поставщиком соответствующего размера неустойки либо Покупатель, по своему усмотрению, производит оплату по Договору за вычетом соответствующего размера неустойки.

7.7. В случае расторжения Договора по соглашению Сторон в связи с ненадлежащим исполнением Поставщиком своих обязательств последний в течение 5 (пяти) банковских дней с даты подписания соглашения о расторжении Договора уплачивает Покупателю неустойку в размере 30 (тридцати) процентов от суммы непоставленных Товаров, предусмотренных Договором.

7.8. Стороны Договора освобождаются от уплаты неустойки, если докажут, что просрочка исполнения соответствующего обязательства произошла вследствие непреодолимой силы или по вине другой Стороны.

7.9. Ответственность за достоверность и соответствие законодательству Российской Федерации сведений, указанных в представленных документах, несет Поставщик.

7.10. В случае установления уполномоченными контрольными органами фактов излишнего получения Поставщиком денежных средств, последний обязуется осуществить возврат Покупателю излишне полученных денежных средств в течение 5 (пяти) банковских дней со дня получения соответствующего требования от Покупателя.

## **Статья 8. Порядок расторжения Договора**

8.1. Договор может быть расторгнут в следующих случаях:

8.1.1. По соглашению Сторон.

8.1.2. В одностороннем порядке в случаях существенного нарушения условий Договора одной из сторон.

8.1.3. В судебном порядке.

8.2. Инициатива прекращения Договора может исходить от любой из Сторон.

8.3. Информация о расторжении Договора, за исключением сведений, составляющих государственную тайну, размещается Покупателем на официальном сайте Фонда в течение одного рабочего дня, следующего за датой расторжения Договора.

8.4. Сторона, которой направлено предложение о расторжении Договора по соглашению сторон, должна дать письменный ответ по существу в срок не позднее 5 (пяти) календарных дней с даты его получения.

8.5. Расторжение Договора по соглашению сторон производится Сторонами путем подписания соответствующего соглашения о расторжении.

8.6. В случае расторжения Договора по инициативе любой из Сторон Стороны производят сверку расчетов, которой подтверждается объем Товаров, поставленных Поставщиком.

## **Статья 9. Обеспечение исполнения Договора**

Не установлено.

## **Статья 10. Обстоятельства непреодолимой силы**

10.1. Стороны освобождаются от ответственности за полное или частичное неисполнение своих обязательств по Договору в случае, если оно явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, а именно: наводнения, пожара, землетрясения, диверсии, военных действий, блокад, изменения законодательства, препятствующих надлежащему исполнению обязательств по Договору, а также других чрезвычайных обстоятельств, подтвержденных в установленном законодательством порядке, которые возникли после заключения Договора и непосредственно повлияли на исполнение Сторонами своих обязательств, а также которые Стороны были не в состоянии предвидеть и предотвратить.

10.2. При наступлении таких обстоятельств срок исполнения обязательств по Договору отодвигается соразмерно времени действия данных обстоятельств постольку, поскольку эти обстоятельства значительно влияют на исполнение Договора в срок.

10.3. Сторона, для которой надлежащее исполнение обязательств оказалось невозможным вследствие возникновения обстоятельств непреодолимой силы, обязана в течение 5 (пяти) календарных дней с даты возникновения таких обстоятельств уведомить в письменной форме другую Сторону об их возникновении, виде и возможной продолжительности действия.

10.4. Если обстоятельства, указанные в п. 10.1 Договора, будут длиться более 30 (тридцати) календарных дней с даты соответствующего уведомления, каждая из Сторон вправе расторгнуть Договор без требования возмещения убытков, понесенных в связи с наступлением таких обстоятельств.

## **Статья 11. Порядок урегулирования споров**

11.1. В случае возникновения любых противоречий, претензий и разногласий, а также споров, связанных с исполнением Договора, Стороны предпринимают усилия для урегулирования таких противоречий, претензий и разногласий в добровольном порядке с оформлением совместного протокола урегулирования споров.

11.2. Все достигнутые договоренности Стороны оформляют в виде дополнительных соглашений, подписанных Сторонами и скрепленных печатями.

11.3. До передачи спора на разрешение суда Стороны примут меры к его урегулированию в претензионном порядке.

11.3.1. Претензия должна быть направлена в письменном виде по почтовому адресу соответствующей стороны, указанному в ст. 14 Договора. По полученной претензии Сторона должна дать письменный ответ по существу в срок не позднее 15 (пятнадцати) календарных дней с даты ее получения. Оставление претензии без ответа в установленный срок означает признание требований претензии. При этом претензия/ответ на претензию, направленная/ый в адрес одной из Сторон, указанный в п. 14 Договора, и возвращенная с почтовой отметкой об отсутствии адресата, считается полученной указанной Стороной со дня проставления вышеуказанной отметки, в случае если другая Сторона не была заранее уведомлена об изменении почтового адреса Стороны-адресата.

11.3.2. В претензии должны быть указаны: наименование, почтовый адрес и реквизиты стороны, предъявившей претензию; наименование, почтовый адрес и реквизиты стороны, которой направлена претензия.

11.3.3. Если претензионные требования подлежат денежной оценке, в претензии указывается истребуемая сумма и ее полный и обоснованный расчет.

11.3.4. В подтверждение заявленных требований к претензии должны быть приложены надлежащим образом заверенные копии оформленных в установленном порядке подтверждающих соответствующие требования документов либо выписки из них.

В претензии могут быть указаны иные сведения, которые, по мнению заявителя, будут способствовать более быстрому и правильному ее рассмотрению, объективному урегулированию спора.

11.4. В случае неисполнения Сторонами своих обязательств и недостижения взаимного согласия споры по Договору разрешаются в Арбитражном суде города Москвы.

## **Статья 12. Срок действия, порядок изменения Договора**

12.1. Договор вступает в силу со дня его подписания Сторонами и действует до полного исполнения Сторонами принятых на себя обязательств.

12.2. Изменение и дополнение Договора возможны по соглашению Сторон. Все изменения и дополнения оформляются в письменном виде путем подписания Сторонами дополнительных соглашений к Договору. Дополнительные соглашения к Договору являются его неотъемлемой частью и вступают в силу с момента их подписания Сторонами.

## **Статья 13. Прочие условия**

13.1. Все уведомления Сторон, связанные с исполнением Договора, направляются в письменной форме по почте заказным письмом по почтовому адресу Стороны, указанному в ст. 14 Договора, или с использованием факсимильной связи, электронной почты с последующим предоставлением подлинника. В случае направления уведомлений с использованием почты уведомления считаются полученными Стороной в день фактического получения, подтвержденного отметкой почты. В случае отправления уведомлений посредством факсимильной связи и электронной почты уведомления считаются полученными Стороной в день их отправки.

13.2. Договор составлен в 2 (двух) экземплярах, по одному для каждой из Сторон, имеющих одинаковую юридическую силу.

13.3. Во всем, что не предусмотрено Договором, Стороны руководствуются законодательством Российской Федерации.

13.4. Неотъемлемыми частями Договора являются: приложение 1 «Спецификация поставляемых Товаров», приложение 2 «Технические характеристики поставляемых Товаров», приложение 3 «Форма Акта приемки-передачи Товаров».

**Статья 14. Адреса, реквизиты и подписи Сторон**

**Покупатель:**

**Российский научный фонд**

**Адрес (место нахождения):**

г. Москва, ул. Солянка, д.12-14, строение 3

**Почтовый адрес:** 109992, ГСП-2,

ул. Солянка, д. 14, стр. 3

Тел.: (499) 606-02-07

ОГРН 1137799022261

ИНН 7709473426; КПП 770901001

р/с 40503810200260000003 в ОАО Банк ВТБ

к/с 30101810700000000187 в ОПЕРУ

Москва Банка России

БИК 044525187

**Начальник Управления делами**

**Российского научного фонда:**

\_\_\_\_\_  
/ \_\_\_\_\_ /

М.П.

**Поставщик:**

**Адрес (место нахождения):** \_\_\_\_\_

**Почтовый адрес:** \_\_\_\_\_

**Телефон** \_\_\_\_\_, **факс** \_\_\_\_\_

**Электронный адрес:**

**Получатель:** л/с \_\_\_\_\_

ИНН \_\_\_\_\_

КПП \_\_\_\_\_

БИК \_\_\_\_\_

р/с \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
/ \_\_\_\_\_ /

М. П.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОСТАВЛЯЕМЫХ ТОВАРОВ

Наименование товара	Страна происхождения	Ед. изм.	Цена за ед. в руб. (с учетом НДС)	НДС в руб.	Количество	Сумма в руб. (с учетом НДС)	Сумма НДС в руб.
1	2	3	4	5	6	7	8
Антресоль высокая		Шт.			3		
Антресоль высокая на гардероб		Шт.			1		
Стол на колесах		Шт.			1		
Шкаф для оргтехники		Шт.			1		
Стулья складные, пластиковые, грузоподъемность 225 кг		Шт.			5		
Тумба мобильная тип 1		Шт.			1		
Стол эргономичный тип 1		Шт.			1		
Тумба приставная тип 1		Шт.			1		
Металлический шкаф		Шт.			1		
Кресло менеджер		Шт.			6		
Тумба мобильная тип 2		Шт.			1		
Стул для посетителей Фабрикант		Шт.			15		
Кресло джуно		Шт.			2		
Стол эргономичный тип 2		Шт.			3		
Тумба приставная тип 2		Шт.			4		
Тумба под МФУ тип 1		Шт.			2		
Тумба средняя Ново		Шт.			2		
Кресло Джуно Люкс тип 1		Шт.			2		
Стол эргономичный тип 3		Шт.			1		
Шкаф для документов со стеклом тип 1		Шт.			2		
Брифинг приставка		Шт.			2		
зеркало		Шт.			1		
Тумба под зеркало		Шт.			1		
Цветочница 15-28А (UM)		Шт.			1		
Цветочница IPX-Circle-Planter		Шт.			1		
Стол для руководителя		Шт.			1		
Сервисная тумба тип 1		Шт.			1		
Тумба мобильная, 432x585x667		Шт.			1		
Стол для переговоров, 2100x1000x760		Шт.			1		
Тумба под МФУ тип 2		Шт.			1		
Шкаф для документов со стеклом тип 2		Шт.			1		
Кресло руководителя		Шт.			1		
Кресло Джуно Люкс тип 2		Шт.			8		

Кресло для отдыха		Шт.			2		
Вешалка костюмная		Шт.			1		
Зеркало		Шт.			1		
Журнальный стол		Шт.			1		
Шкаф средний		Шт.			1		
Гардероб узкий тип 1		Шт.			1		
Тумба под холодильник		Шт.			1		
Стол с двумя тумбами		Шт.			1		
Стол для переговоров		Шт.			1		
Греденция малая		Шт.			1		
Греденция большая		Шт.			1		
Шкаф-гардероб		Шт.			1		
Цветочница		Шт.			1		
Кресло		Шт.			1		
Кресло Джуно Люкс тип 2		Шт.			8		
Диван трехместный раскладной		Шт.			1		
Кресло		Шт.			4		
Шкаф закрытый с полками		Шт.			1		
Шкаф со стеклом		Шт.			1		
Журнальный стол		Шт.			1		
Зеркало		Шт.			1		
Гардероб узкий тип 2		Шт.			1		
Шкаф для документов 4-х дверный		Шт.			1		
Шкаф низкий		Шт.			1		
Зеркало в багете		Шт.			2		
Журнальный стол		Шт.			1		

Покупатель:

Поставщик:

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2015 г.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2015 г.

М.П.

М.П.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСТАВЛЯЕМЫХ ТОВАРОВ

п/п	Наименование товара	Описание товара
1	2	3
1	Антресоль высокая	<p>Антресоль должна состоять из топа, корпуса с полкой и дверями. Корпус должен состоять из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП толщиной 16-18 мм, соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4-2 мм. Полка должна быть съемной и установлена на металлические полкодержатели. Полкодержатели должны быть металлические с хромым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5х3мм. Полки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм.</p> <p>Задняя стенка выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Две низкие глухие дверки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4 мм. Двери установлены на 4-х шарнирные металлические петли импортного производства, с возможностью регулировки в 3-х направлениях.</p> <p>Топ должен быть прямоугольной формы выполнен из ЛДСП толщиной 26-30 мм. Торцевая кромка топа облицована материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки.</p> <p>Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под</p>

		<p>облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины.</p> <p>Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет- береза мраморная. Габаритные размеры: не менее 80x42x73 Н см.</p>
2	Антресоль высокая на гардероб	<p>Антресоль должна состоять из топа, корпуса с полкой и одной дверью. Корпус должен состоять из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП толщиной 16-18 мм, соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4-2 мм. Полка должна быть съемной и установлена на металлические полкодержатели. Полкодержатели должны быть металлические с хромым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5x3мм. Полка должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм.</p> <p>Задняя стенка выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Две низкие глухие дверки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4 мм. Дверь установлена на 4-х шарнирные металлические петли импортного производства, с возможностью регулировки в 3-х направлениях.</p> <p>Топ должен быть прямоугольной формы выполнен из ЛДСП толщиной 26-30 мм. Торцевая кромка топа облицована материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки.</p> <p>Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины.</p> <p>Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена</p>

		к одной из деталей мебели. Цвет- береза мраморная. Габаритные размеры: не менее 40х60х73 Н см.
3	Стол на колесах	<p>Стол должен быть выполнен на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Детали изделия должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (М-Гл-А) класса эмиссии Е1 или Е2, содержание свободного формальдегида в которых <math>\leq 30</math> мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Не должны присутствовать сколы кромок. Стол должен состоять из столешницы и каркаса. Каркас должен быть из 4-х металлических ножек на колесных опорах. Диапазон регулирования не менее 10 мм. Столешница должна быть прямоугольной формы выполнена из ЛДСП толщиной не менее 26 мм, облицована кромочным материалом из ПВХ толщиной не менее 2 мм. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м<sup>2</sup> не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеящие пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины.</p> <p>Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящичков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет- береза мраморная. Габаритные размеры: не менее 129х80х73 см.</p>
4	Шкаф для оргтехники	<p>Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП толщиной не менее 16 мм в структурах SM или PE класса эмиссии Е1 или Е2 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть выполнен из ЛДСП толщиной не менее 26 мм. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее</p>

		<p>10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м<sup>2</sup> не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесностружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Шкаф должен иметь не менее 1 полка для документов. Полка должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Полкодержатели, применяемые для установки полок из щитов ЛДСП, должны быть металлические с хромовым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5х3мм. Задний щит должен быть выполнен из ЛДСП толщиной не менее 16мм и крепится в проем между вертикальными и горизонтальными щитами, при помощи эксцентриковой стяжки. В шкафу должно быть предусмотрено пространство для проводов под топом шкафа. Регулируемые по высоте опоры. Регулировка должна осуществляться изнутри шкафа. Двери должны быть распашными. Двери должны быть установлены на 4-х шарнирные металлические петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях. На двери должна быть установлена металлическая с хромовым или золотым покрытием ручка-скоба или ручка-кнопка. Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет изделия береза мраморная. Габаритные размеры не менее 80х42х75.3 см.</p>
5	<p>Стулья складные, пластиковые, грузоподъемность 225 кг</p>	<p>Стул должен быть складным. Основание стула должно быть выполнено из металлической трубы и покрыто порошковой краской серого цвета. Сиденье и спинка должны быть изготовлены из пластика высокой плотности. Высота не менее 85см. Длина не менее 50 см. Ширина не менее 45 см. Разрешенная нагрузка до 220 кг.</p>
6	<p>Тумба мобильная тип 1</p>	<p>Тумба должна быть выполнена на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Детали изделия должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (М-Гл-А) класса эмиссии E1 или E2, содержание свободного формальдегида в которых <math>\leq 30</math>мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Не должны присутствовать сколы кромок. Тумба должна состоять из каркаса, 3-х выдвижных ящиков и колесных опор. Неразъемный каркас состоит из щитовых элементов, выполненных из ЛДСП толщиной не менее 16 мм, которые соединены при помощи деревянных или палстиковых шкантов и клея. Торцевые кромки облицованы кромочным материалом из ПВХ толщиной не менее 2 мм.</p>

		<p>Крышка тумбы должна быть прямоугольной формы и выполнена из ЛДСП толщиной не менее 26 мм, кромочный материал должен быть ПВХ толщиной не менее 2 мм. Ящик неразборной конструкции должен состоять из корпуса и фасадной стенки. Корпус ящика из профиля (фолдинг), окутанного пленкой ПВХ белого цвета. Дно ящика установлено в паз профиля и выполнено из ДВП толщиной 3,2-4 мм и имеющее лакокрасочное покрытие с одной стороны. Дно ящика должно выдерживать нагрузку не менее 20 кг. Фасадная стенка соединяется с корпусом при помощи деревянных или пластиковых шкантов и клея. Ящики устанавливаются на металлические роликовые или шариковые направляющие, выдвижения на 4/5 глубины. Усилие выдвижения ящиков тумбы, даН, должно быть не более 5,5. Прочность ящиков тумбы при нагружении дна ящика, даН, должна быть Q+6,0 (расчетная нагрузка по ГОСТ 28105). Долговечность ящиков: циклы нагружения 40000; деформация, мм, не более 2,2. На ящиках из ЛДСП должны быть установлены металлические ручки с хромым матовым или глянцевым покрытием. Верхний лоток должен комплектоваться лотком для канцелярии.</p> <p>Колесные опоры должны быть выполнены из пластика черного цвета диаметром не менее 50 мм и прикрепляться к основанию тумбы при помощи шурупов. Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет- береза мраморная. Габаритные размеры: не менее 37x45x53 см.</p>
7	Стол эргономичный тип 1	<p>Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии E2 или E1, содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемые опорами (для компенсации неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Столешница должна быть правой, эргономичной формы толщиной не менее 22 мм, кромка на столешницах – ПВХ 2мм противоударная, устойчивая к истиранию. В столешнице должно быть предусмотрено отверстие для электропроводки с пластиковой заглушкой диаметром 60-70мм. Толщина боковых опор столов должна быть не менее 16 мм, кромка на опорах – ПВХ толщиной 0,4-2мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Передняя соединительная панель должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка на царге должна быть ПВХ. Устойчивость стола, даН, должна быть не менее: вертикальная нагрузка (на крышку) 15; горизонтальная нагрузка (на крышку) 5. Прочность под действием вертикальной статической нагрузки: циклы нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,0. Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки: деформация под нагрузкой (прогиб), %, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0.</p> <p>Габаритные размеры: не менее 160x90x76см. Цвет орех.</p>
8	Тумба приставная тип 1	<p>Тумба должна состоять из каркаса, 4-х выдвижных ящиков. Неразъемный каркас состоит из щитовых элементов, выполненных из ЛДСП толщиной не менее 16 мм, которые соединены при помощи деревянных или пластиковых шкантов и клея. Торцевые кромки облицованы кромочным материалом из ПВХ толщиной не менее 2 мм.</p>

		<p>Крышка тумбы должна быть прямоугольной формы и выполнена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм, кромочный материал должен быть ПВХ толщиной не менее 2 мм. Ящик разборной конструкции должен состоять из корпуса и фасадной стенки. Корпус ящика из профиля (фолдинг), окутанного пленкой ПВХ белого цвета. Дно ящика установлено в паз профиля и выполнено из ДВП толщиной 3,2-4 мм и имеющее лакокрасочное покрытие с одной стороны. Дно ящика должно выдерживать нагрузку не менее 10 кг. Фасадная стенка соединяется с корпусом при помощи деревянных или пластиковых шкантов и клея. Ящики устанавливаются на металлические роликовые или шариковые направляющие, выдвигания на 4/5 глубины. Усилие выдвигания ящиков тумбы, даН, должно быть не более 5,0. Прочность ящиков тумбы при нагружении дна ящика, даН, должна быть Q+6,0 (расчетная нагрузка по ГОСТ 28105). Долговечность ящиков: циклы нагружения 40000; деформация, мм, не более 2,2. На ящиках из ЛДСП должны быть установлены металлические ручки с хромовым матовым или глянцевым покрытием.</p> <p>Габаритные размеры: не менее 80x60x76h см. Цвет орех</p>
9	Металлический шкаф	<p>Шкаф металлический, двухдверный, двухсекционный. Шкаф должен иметь жесткую цельносварную конструкцию, изготовленную из тонколистовой холоднокатаной низкоуглеродистой качественной стали толщиной не менее 1,4 мм. Марка стали должна быть 08КП или 08ПС. Химический состав стали по плавочному анализу должен соответствовать требованиям ГОСТ 9045-93. Массовая доля элементов, %: углерода не более 0,10, марганца не более 0,45, серы не более 0,030, фосфора не более 0,025, кремния не более 0,04</p> <p>По качеству отделки поверхности, сталь должна иметь II или III группу. Поверхность стального листа должна быть без плен, сквозных разрывов, пузырей-вздутий, раскатанных пузырей, пятен слипания сварки, порезов, надрывов, вкатанной окалины, перетравов, недотравов, полос нагартовки, вкатанных металлических и инородных частиц. На обеих сторонах не допускаются дефекты, глубина которых превышает 1/2 суммы предельных отклонений по толщине и выходящие за минимальные размеры по толщине, а также цвета побежалости на расстоянии, более 200 мм от кромок.</p> <p>Шкаф должен быть разделен перегородкой на две секции. Каждая секция должна комплектоваться 4-5 полками. Каждая дверь изнутри должна быть усилена стальной панелью толщиной 0,8-1,2 мм и оборудована сертифицированными ключевыми замками не ниже II класса.. Шкаф должен быть покрыт экологически чистой эпоксидной полимерно-порошковой краской. Цвет – серый. Двери: 2шт. Полки: 8-10 шт.</p>
10	Кресло менеджер	<p>Кресло должно быть изготовлено по ГОСТ 19917-93 или по техническим условиям с показателями не ниже указанных.</p> <p>Основание спинки и сиденья должно быть изготовлено из гнукотклееной фанеры толщиной не менее 8мм, пенополиуретана толщиной не менее 100мм и синтепона. Подлокотники должны быть хромированными металлическими и иметь мягкие накладки. Статистическая прочность подлокотников (боковин) в боковом направлении, даН не менее 30. Статистическая прочность подлокотников (боковин) под действием вертикальной нагрузки, даН не менее 70. Газопатрон не ниже 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Газпатрон должен быть закрыт телескопическим пластиковым чехлом.</p>

		<p>Крестовина должна быть металлическая хромированная диаметром не менее 700 мм.</p> <p>Спинка и сиденье должны быть II - IV категории мягкости. Податливость должна быть не менее 0,2 и не более 1,6 мм/даН Деформация мягкого элемента под нагрузкой 70 даН должна быть от 15 до 90 мм.</p> <p>Высота падения изделия мм, не менее 150</p> <p>Угол падения изделия, град не менее 10</p> <p>Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг.</p> <p>Кресло должно быть укомплектовано механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты тканью не ниже 3 категории. Серого или темно серого цвета. Ролики у кресла должны быть прорезиненными и иметь диаметр не менее 50мм. Возможна обработка дез. средствами. Кресло должно быть из серии для общественных помещений. Габаритные размеры должны быть от Ш500хГ500хВ1090мм до Ш600хГ600хВ1190мм.</p>
11	Тумба мобильная тип 2	<p>Тумба должна быть выполнена на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Детали изделия должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (М-Гл-А) класса эмиссии E1 или E2, содержание свободного формальдегида в которых <math>\leq 30</math> мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Не должны присутствовать сколы кромок.</p> <p>Тумба должна состоять из каркаса, 3-х выдвижных ящиков и колесных опор. Неразъемный каркас состоит из щитовых элементов, выполненных из ЛДСП толщиной не менее 16 мм, которые соединены при помощи деревянных или пластиковых шкантов и клея. Торцевые кромки облицованы кромочным материалом из ПВХ толщиной не менее 2 мм.</p> <p>Крышка тумбы должна быть прямоугольной формы и выполнена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм, кромочный материал должен быть ПВХ толщиной не менее 2 мм. Ящик разборной конструкции должен состоять из корпуса и фасадной стенки. Корпус ящика из профиля (фолдинг), окутанного пленкой ПВХ белого цвета. Дно ящика установлено в паз профиля и выполнено из ДВП толщиной 3,2-4 мм и имеющее лакокрасочное покрытие с одной стороны. Дно ящика должно выдерживать нагрузку не менее 10 кг. Фасадная стенка соединяется с корпусом при помощи деревянных или пластиковых шкантов и клея. Ящики устанавливаются на металлические роликовые или шариковые направляющие, выдвижения на 4/5 глубины. Усилие выдвижения ящиков тумбы, даН, должно быть не более 5,0. Прочность ящиков тумбы при нагружении дна ящика, даН, должна быть <math>Q+6,0</math> (расчетная нагрузка по ГОСТ 28105). Долговечность ящиков: циклы нагружения 40000; деформация, мм, не более 2,2. На ящиках из ЛДСП должны быть установлены металлические ручки с хромым матовым или глянцевым покрытием.</p> <p>Колесные опоры должны быть выполнены из пластика черного цвета диаметром не менее 50 мм и прикрепляться к основанию тумбы при помощи шурупов. Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет- орех. Габаритные размеры: не менее 40х50х60h см.</p>

12	Стул для посетителей Фабрикант	<p>Стул должен быть изготовлен по ГОСТ 19917-93. Каркас должен быть изготовлен на основе сварного хромированного металлокаркаса круглого сечения повышенной прочности. Диффузионный процесс осаждения на поверхность детали слоя хрома из электролита под действием электрического тока. Слой хрома должен наноситься для обеспечения защиты от коррозии, для увеличения твердости поверхности. Форма сиденья: прямоугольная. Форма спинки прямоугольная. Спинка и сиденье должны быть II - IV категории мягкости. Ножки стула должны иметь пластиковые заглушки-опоры, несущие антискользящие свойства и не оставляющие следов на полу. Покрытия и материалы должны быть устойчивыми к истираемости поверхности, к термовоздействиям, что предполагает долговечность конструкции. Стул должен быть устойчив в направлении вперед и в бок не менее 2 даН, вместе с тем в направлении назад устойчивость стула должна быть не более 15 даН, статистическая прочность сиденья должна быть 100-130 даН, спинки не менее 40 даН, при этом уравнивающая нагрузка на сиденье должна быть 100-130 даН. Статическая прочность ножек (при действии нагрузки вперед) должна быть не менее 35 даН, при этом нагрузка на сиденье должна быть не менее 75 даН, при действии нагрузки вбок 40 даН. Прочность коробчатых оснований при нагружении по диагонали должна быть не менее 25 даН. Деформация мягкого элемента под нагрузкой 70 даН должна быть от 15 до 90 мм. Сиденье должно быть прочным и устойчивым при высоте падения груза не менее 140 мм. Спинка должна быть прочной и устойчивой при высоте падения груза не менее 210 мм, угол падения груза должен быть не менее 38°. Прочность изделия при падении на пол: высота падения изделия не менее 450 мм, угол падения не менее 10°. Цикл качания стула должен быть не менее 15000 циклов. Податливость должна быть не менее 0,2 и не более 1,6 мм/даН. Изделие должно быть устойчиво к циклическим нагрузкам на стул посредством его качания на задних и передних ножках. Стул должен быть из серии для общественных помещений. Спинка и сидение кресла должны быть обиты винилискожей по ГОСТ 23367-86 или другим техническим документам с показателями не ниже, с наполнением поролоновым листом. Винилискожа обивочная должна быть, на тканевой или трикотажной основе. Винилискожа должна быть в неогнеопасном исполнении. Светостойкость, баллы, должна быть не менее 4. Устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению, баллы, должна быть не ниже 4. Термослипание, кПа, должно быть не более 98. Разрывная нагрузка полоски винилискожи размером (50x100) мм, даН, должна быть не менее: в продольном направлении 27,2; в поперечном направлении 17,5. Истираемость, мкг/Дж, должна быть не более 85,2. Устойчивость к многократному изгибу, килоциклы, должна быть не менее: на приборе типа МИРП – 100; на приборе типа МИРЦ – 200. Цвет серый. Возможна обработка дез. средствами. Габаритные размеры должны быть от Ш405xГ540xB950мм до Ш505xГ600xB1050мм.</p>
13	Кресло джуно	<p>Стул должен быть изготовлен по ГОСТ 19917-93. Каркас и подлокотники стула должен быть выполнен из массива. Каркас состоит из четырех ножек, двух подлокотников. Цвет каркаса: черный. Сиденье, спинка: в качестве наполнителя должен использоваться вспененный формованный полиуретан. Спинка и сидение стула должны быть обиты винилискожей по ГОСТ 23367-86. Винилискожа обивочная должна быть, на тканевой или трикотажной основе. Винилискожа должна быть в неогнеопасном исполнении. Светостойкость, баллы, должна быть не менее 4. Устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению, баллы, должна быть не ниже 4. Термослипание, кПа, должно быть не более 98.</p>

		<p>Разрывная нагрузка полоски винилискожи размером (50x100) мм, даН, должна быть не менее: в продольном направлении 27,2; в поперечном направлении 17,5. Истираемость, мкг/Дж, должна быть не более 85,2. Устойчивость к многократному изгибу, килоциклы, должна быть не менее: на приборе типа МИРП – 100; на приборе типа МИРЦ – 200. Спинка и сиденье должны быть II - IV категории мягкости. Стул должен быть из серии общественных. Габаритные размеры: высота не менее 960 мм и не более 1060 мм, ширина не менее 430 мм и не более 530 мм, глубина не менее 580 мм и не более 680 мм. Стул должен выдерживать нагрузку 100-110 кг. Цвет тонировки орех. Цвет обивки черный.</p>
14	Стол эргономичный тип 2	<p>Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии E2 или E1, содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Столешница должна быть левой, эргономичной формы толщиной не менее 22 мм, кромка на столешницах – ПВХ 2мм противоударная, устойчивая к истиранию. В столешнице должно быть предусмотрено отверстие для электропроводки с пластиковой заглушкой диаметром 60-70мм. Толщина боковых опор столов должна быть не менее 16 мм, кромка на опорах – ПВХ толщиной 0,4-2мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Передняя соединительная панель должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка на царге должна быть ПВХ. Устойчивость стола, даН, должна быть не менее: вертикальная нагрузка (на крышку) 15; горизонтальная нагрузка (на крышку) 5. Прочность под действием вертикальной статической нагрузки: циклы нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,0. Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки: деформация под нагрузкой (прогиб), %, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0.</p> <p>Габаритные размеры: не менее 160x90x75см. Цвет дуб.</p>
15	Тумба приставная тип 2	<p>Тумба должна состоять из каркаса, 4-х выдвижных ящиков. Неразъемный каркас состоит из щитовых элементов, выполненных из ЛДСП толщиной не менее 16 мм, которые соединены при помощи деревянных или пластиковых шкантов и клея. Торцевые кромки облицованы кромочным материалом из ПВХ толщиной не менее 2 мм.</p> <p>Крышка тумбы должна быть прямоугольной формы и выполнена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм, кромочный материал должен быть ПВХ толщиной не менее 2 мм. Ящик разборной конструкции должен состоять из корпуса и фасадной стенки. Корпус ящика из профиля (фолдинг), окутанного пленкой ПВХ белого цвета. Дно ящика установлено в паз профиля и выполнено из ДВП толщиной 3,2-4 мм и имеющее лакокрасочное покрытие с одной стороны. Дно ящика должно выдерживать нагрузку не менее 10 кг. Фасадная стенка соединяется с корпусом при помощи деревянных или пластиковых шкантов и клея. Ящики устанавливаются на металлические роликовые или шариковые направляющие, выдвижения на 4/5 глубины. Усилие выдвижения ящиков тумбы, даН, должно быть не более 5,0. Прочность ящиков тумбы при нагружении дна ящика, даН, должна быть Q+6,0 (расчетная нагрузка по ГОСТ 28105). Долговечность ящиков: циклы нагружения 40000; деформация, мм, не более 2,2. На ящиках из ЛДСП должны быть</p>

		<p>установлены металлические ручки с хромовым матовым или глянцевым покрытием.</p> <p>Габаритные размеры: не менее 55х60х75h см. Цвет дуб.</p>
16	Тумба под МФУ тип 1	<p>Тумба должна быть из серии для общественных помещений и должна быть выполнена согласно ГОСТ 16371-93. Корпус должен состоять из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП толщиной не менее 16 мм, соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4-2 мм. Тумба должна иметь две дверцы, крепящихся на двух регулируемых четырех шарнирных петлях каждая, и одну открытую полку. Дверцы, накладные на боковые и нижний щиты, выполнены из ЛДСП толщиной не менее 16 мм, Высота открытой полки должна быть не менее 138 мм. Закрытое дверцами отделение должно быть укомплектовано, расположенной внутри тумбы и делящей на два проема полкой. Полка должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм.</p> <p>Задняя стенка выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. или ДВП толщиной не менее 4мм.</p> <p>Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины.</p> <p>Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет- дуб. Габаритные размеры: не менее 80х60х75h см.</p>
17	Тумба средняя Ново	<p>Тумба должна быть выполнена на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Детали изделия должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (М-Гл-А) класса эмиссии Е1 или Е2, содержание свободного формальдегида в которых <math>\leq 30</math> мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Не должны присутствовать сколы кромок.</p>

		Тумба должна состоять из каркаса закрытого дверью типа жалюзи и рабочей столешницы. Цвет- береза мраморная. Габаритные размеры: не менее 60x49x111 см.
18	Кресло Джуно Люкс тип 1	Стул должен быть изготовлен по ГОСТ 19917-93. Каркас и подлокотники стула должен быть выполнен из массива. Каркас состоит из четырёх ножек, двух подлокотников. Цвет каркаса: черный. Сиденье, спинка: в качестве наполнителя должен использоваться вспененный формованный полиуретан. Спинка и сидение стула должны быть обиты винилискожей по ГОСТ 23367-86. Винилискожа обивочная должна быть, на тканевой или трикотажной основе. Винилискожа должна быть в неогнеопасном исполнении. Светостойкость, баллы, должна быть не менее 4. Устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению, баллы, должна быть не ниже 4. Термослипание, кПа, должно быть не более 98. Разрывная нагрузка полоски винилискожи размером (50x100) мм, даН, должна быть не менее: в продольном направлении 27,2; в поперечном направлении 17,5. Истираемость, мкг/Дж, должна быть не более 85,2. Устойчивость к многократному изгибу, килоциклы, должна быть не менее: на приборе типа МИРП – 100; на приборе типа МИРЦ – 200. Спинка и сиденье должны быть II - IV категории мягкости. Стул должен быть из серии общественных. Габаритные размеры: высота не менее 960 мм и не более 1060 мм, ширина не менее 430 мм и не более 530 мм, глубина не менее 580 мм и не более 680 мм. Стул должен выдерживать нагрузку 100-110 кг. Цвет тонировки орех. Цвет обивки черный.
19	Стол эргономичный тип 3	Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии E2 или E1, содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Столешница должна быть правой, эргономичной формы толщиной не менее 22 мм, кромка на столешницах – ПВХ 2мм противоударная, устойчивая к истиранию. В столешнице должно быть предусмотрено отверстие для электропроводки с пластиковой заглушкой диаметром 60-70мм. Толщина боковых опор столов должна быть не менее 16 мм, кромка на опорах – ПВХ толщиной 0,4-2мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Передняя соединительная панель должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка на царге должна быть ПВХ. Устойчивость стола, даН, должна быть не менее: вертикальная нагрузка (на крышку) 15; горизонтальная нагрузка (на крышку) 5. Прочность под действием вертикальной статической нагрузки: циклы нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,0. Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки: деформация под нагрузкой (прогиб), %, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0. Габаритные размеры: не менее 160x90x75см. Цвет дуб.
20	Шкаф для документов со стеклом тип 1	Шкаф должен быть из серии для общественных помещений и должен быть выполнен согласно ГОСТ 16371-93. Прочность и деформируемость корпуса: циклы нагружения 600 деформации, мм, не более 3. Прочность

основания циклы нагружения не менее 500. Прогиб свободнолежащих полок в расчете на 1м длины, мм, не более 5. Прочность полкодержателей, циклы нагружения не менее 10. Прочность верхних и нижних щитов под действием нагрузки по ГОСТ 19882 ч, 24. Шкаф должен состоять из топа, корпуса с полками и дверями. Корпус должен состоять из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП толщиной не менее 16 мм, соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4-2 мм. Фиксированная полка второго уровня должна быть установлена на эксцентриковую стяжку. Остальные полки должны быть съемными и установлены на металлические полкодержатели. Полкодержатели должны быть металлические с хромовым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5x3мм. Полки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 0,4 мм. Полки делят внутреннее пространство шкафа на отделения высотой не менее 25 см, что позволяет размещать офисные папки.

Задняя стенка выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. или ДВП толщиной не менее 4мм. Две средние двери должны быть выполнены из стекла толщиной не менее 6 мм. Две низкие глухие двери должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4 мм. Двери установлены на 4-х шарнирные металлические петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях.

Шкаф должен быть установлен на 4 опоры диаметром не менее 50 мм, регулируемые по высоте. Топ должен быть прямоугольной формы выполнен из ЛДСП толщиной 22-26 мм. Торцевая кромка топа облицована материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромовым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки.

Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м<sup>2</sup> не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины.

Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена

		к одной из деталей мебели. Цвет- дуб. Габаритные размеры: не менее 800x370x1960H мм.
21	Брифинг приставка	<p>Брифинг должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93. Столешница должна быть изготовлена из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии E2 или E1, содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть на металлической хромированной трубе. Столешница должна быть толщиной не менее 22 мм, кромка на столешницах – ПВХ 2мм противоударная, устойчивая к истиранию.</p> <p>Габаритные размеры: не менее 60x70x75см. Цвет дуб.</p>
22	Зеркало	<p>Зеркало серебряное</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Тип - влагостойкое;</li> <li>• Толщина 4 мм;</li> <li>• Обработка края – широкий фасет 20 мм;</li> <li>• Навесной крепеж (пластины);</li> </ul> <p>Габаритные размеры не менее : 60x150 см</p>
23	Стол для руководителя	<p>Стол должен состоять из каркаса и столешницы. Каркас должен состоять из 2 боковин соединенных лицевой панелью. Боковины должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм и накладок из МДФ толщиной не менее 40 мм, облицованных пленкой ПВХ. Лицевая панель должна быть высотой не менее 700мм и иметь декоративную накладку посередине изделия.. Изготовлена должна быть из ДСП толщиной не менее 18мм и облицованная пластиком высокого давления. Столешница должна иметь эргономичную форму (с прямой рабочей стороной и выпуклой фронтальной стороной). Столешница должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 55мм и облицована пластиком высокого давления. Периметр столешницы должен иметь сложное сечение и облицован массивом бука. Боковины должны иметь регулируемые опоры. Регулировка не менее 1 см. Соединение деталей должно происходить при помощи фурнитуры для многократной сборки: муфтовые стяжки с затяжным винтом и направляющие шканты. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93. Устойчивость стола, даН, должна быть не менее: вертикальная нагрузка (на крышку) 14,5; горизонтальная нагрузка (на крышку) 4,8. Прочность под действием вертикальной статической нагрузки: циклы нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,5. Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки: деформация под нагрузкой (прогиб), %, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0. Цвет: орех. Габаритные размеры: 2100x1000x750-2200x1100x800 мм.</p>
24	Сервисная тумба тип 1	<p>Тумба должна быть выполнена на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Конструктивно должна состоять из трех секций. Левая и правая секции закрыты распашной дверкой и должны иметь по одной съемной полке. Средняя секция должна быть открытой и комплектоваться съемной полкой. Тумба должна комплектоваться топом. Топ должен быть изготовлен из ЛДСП толщиной не менее 23 мм и облицована пластиком высокого давления. Периметр должен иметь сложное сечение и облицован массивом бука. Каркасы тумбы должен быть изготовлен из ЛДСП и или МДФ толщиной не менее 16 мм. Детали должны соединяться при помощи эксцентриковой стяжки. Задняя стенка тумбы выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16мм. Тумба должна комплектоваться колесными</p>

		опорами. Цвет: орех. Габаритные размеры: от 1050x400x600 до 1100x500x700 мм.
25	Тумба мобильная, 432x585x667	Тумба должна быть выполнена на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Конструктивно должна состоять из каркаса, 3-х выдвижных ящиков, топа и колесных опор. Топ должен быть изготовлен из ЛДСП толщиной не менее 23 мм и облицована пластиком высокого давления. Периметр должен иметь сложное сечение и облицован массивом бука. Каркасы тумбы должны быть изготовлены из ЛДСП и или МДФ толщиной не менее 16 мм. Детали должны соединяться при помощи эксцентриковой стяжки. Фасады ящиков должны быть изготовлены из ЛДСП толщиной 16-18 мм, торцы облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,45 мм. Днища ящиков из одностороннего крашеного ДВП толщиной не менее 3,2 мм в цвет корпуса. Задняя стенка мобильной тумбы должна быть выполнена из ЛДСП толщиной 16- 18 мм. Ящики устанавливаются на роликовые или шариковые направляющие. Все ящики мобильной тумбы должны запирается центральным замком. Тумба должна комплектоваться колесными опорами. Цвет: орех. Габаритные размеры: от 430x550x600 до 500x600x650 мм.
26	Стол для переговоров, 2100x1000x760	Стол должен состоять из каркаса и столешницы. Каркас должен состоять из 2 боковин соединенных экраном. Боковины должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм и накладок из МДФ толщиной не менее 40 мм, облицованных пленкой ПВХ. Экран должен быть изготовлен из ДСП толщиной не менее 18мм и облицованная пластиком высокого давления. Столешница должна быть выполнена в форме вытянутого полукруга. Столешница должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 55мм и облицована пластиком высокого давления. Периметр столешницы должен иметь сложное сечение и облицован массивом бука. Боковины должны иметь регулируемые опоры. Регулировка не менее 1 см. Соединение деталей должно происходить при помощи фурнитуры для многократной сборки: муфтовые стяжки с затяжным винтом и направляющие шканты. Цвет: орех. Габаритные размеры: 2100x1000x750-2200x1100x800 мм.
27	Тумба под МФУ тип 2	Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП толщиной не менее 16 мм в структурах SM или PE класса эмиссии E1 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть изготовлен из ЛДСП толщиной не менее 23 мм и облицована пластиком высокого давления. Периметр должен иметь сложное сечение и облицован массивом бука. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с

		<p>наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м<sup>2</sup> не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Шкаф должен иметь 1-ну полку. Полка должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Полкодержатели, применяемые для установки полок из щитов ЛДСП, должны быть металлические с хромым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5x3мм. Задний щит должен быть выполнен из ДВП толщиной не менее 3,5мм с лицевым слоем из тонко-дисперсной древесной массы, с повышенной водостойкостью. ДВП должно вставляться в пазы боковин и доньев и фиксироваться мебельными уголками для задних стенок Регулируемые по высоте опоры. Шкаф должен быть закрыт дверцами из ЛДСП толщиной не менее 16 мм класса эмиссии E1 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты),. Торцы облицованы кромкой ПВХ не менее 0,4 мм в тон ЛДСП. В качестве фурнитуры должны использоваться эксцентрикковые стяжки (должны быть 15/19D, из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X-не менее 12шт). Должны применяться дюбели быстрого монтажа из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X-не менее 12шт. Все эксцентрикковые соединения должны закрываться пластиковыми или деревянными заглушками в цвет корпуса, для дополнительного скрепления и сборки комплектующих изделия должен использоваться шкант деревянный или пластиковый не менее 12 штук. Двери: 2 шт. Цвет изделия орех. Габаритные размеры не менее Ш800xГ400xВ800мм не более Ш900xГ500xВ900мм</p>
28	Шкаф для документов со стеклом тип 2	<p>Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП толщиной не менее 16 мм в структурах SM или PE класса эмиссии E1 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть изготовлен из ЛДСП толщиной не менее 23 мм и облицована пластиком высокого давления. Периметр должен иметь сложное сечение и облицован массивом бука. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм</p>

		<p>(суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м<sup>2</sup> не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Шкаф должен иметь не менее 4 полок для документов. Полки должны быть изготовлены из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Несущая полка должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 22мм с кромкой ПВХ толщиной не менее 2мм. Полкодержатели, применяемые для установки полок из щитов ЛДСП, должны быть металлические с хромовым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5х3мм. Задний щит должен быть выполнен из ДВП толщиной не менее 3,5мм с лицевым слоем из тонко-дисперсной древесной массы, с повышенной водостойкостью. ДВП должно вставляться в пазы боковин и доньев и фиксироваться мебельными уголками для задних стенок Регулируемые по высоте опоры. Нижняя часть шкафа должна быть закрыта дверцами из ЛДСП толщиной не менее 16 мм класса эмиссии E1 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты),. Торцы облицованы кромкой ПВХ не менее 0,4 мм в тон ЛДСП. Верхняя часть шкафа должна быть закрыта дверцами из тонированного серого стекла в раме из МДФ профиля. Толщина стекла 4мм-6мм. В качестве фурнитуры должны использоваться эксцентрикковые стяжки (должны быть 15/19D, из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X-не менее 12шт). Должны применяться дюбели быстрого монтажа из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X-не менее 12шт. Все эксцентрикковые соединения должны закрываться пластиковыми или деревянными заглушками в цвет корпуса, для дополнительного скрепления и сборки комплектующих изделия должен использоваться шкант деревянный или пластиковый не менее 12 штук. Двери: 2 шт. Двери стекло 2 шт. Полки: 4-5 шт. Цвет изделия орех Габаритные размеры не менее Ш800хГ400хВ1950мм не более Ш900хГ500хВ2100мм</p>
29	Кресло руководителя	<p>Размер: 680-980х800-900х1140-1210 мм. Основание спинки и сиденья должно быть изготовлено из гнотоклееной фанеры толщиной не менее 8мм, пенополиуретана толщиной не менее 200мм и синтепона. Кресло должно иметь ковшеобразную форму сиденья и иметь отстрочку по всему изделию. Подлокотники должны быть деревянные с мягкими накладками. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт BIFMA 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая с декоративными накладками из натурального дерева диаметром не менее 700 мм. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания с регулировкой под вес и фиксацией в вертикальном положении и фиксацией в 5-6 положениях наклона. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение стула должны быть обиты тканью-микролюкс</p>

		коричневого цвета. Категория мягкости не менее II. Ролик - диаметр штока 11мм-13мм.
30	Кресло Джуно Люкс тип 2	Стул должен быть изготовлен по ГОСТ 19917-93. Каркас и подлокотники стула должен быть выполнен из массива. Каркас состоит из четырёх ножек, двух подлокотников. Цвет каркаса: черный. Сиденье, спинка: в качестве наполнителя должен использоваться вспененный формованный полиуретан. Спинка и сидение стула должны быть обиты тканью типа микролюкс коричневого цвета Спинка и сиденье должны быть II - IV категории мягкости. Стул должен быть из серии общественных. Габаритные размеры: высота не менее 960 мм и не более 1060 мм, ширина не менее 430 мм и не более 530 мм, глубина не менее 580 мм и не более 680 мм. Стул должен выдерживать нагрузку 100-110 кг. Цвет тонировки орех.
31	Кресло для отдыха	Каркас кресла должен быть выполнен из массива хвойных пород дерева. Сидение должно быть образовано пружинным блоком системы независимых пружин. Нижние подушки должны иметь среднюю степень жесткости. Спинка должна быть высокой. Конструктивно спинка должна иметь валик под поясницу. Вертикальные подушки должны состоять из холофайбера и удерживаться мебельными ремнями. Высокие подлокотники должны иметь сложную конструкцию. Сиденье должно быть глубоким. Исполнение кресла в ткани типа микролюкс (или эквивалент). Цвет коричневый. Габаритные размеры не менее 1100x1000x1000 не более 1200 x1000x1100
32	Вешалка костюмная	Основание вешалки должно быть деревянными выполнено в форме круга методом гнуто-клееного шпона. Вешалка должна иметь плечики и трубу для штангин. Цвет светло коричневый. Габаритные размеры не менее 44x28 h 110 см
33	Зеркало	Размер по согласованию.
34	Журнальный стол	Столик должен быть изящным и иметь классический вид изделий. Должен быть выполнен из натурального дерева и шпона. Конструктивно стол должен состоять из круглой столешницы, небольшого круглого подстоля и 4 изящных ножек. По периметру столешницы стол должен быть украшен золотым кантом из текстиля. Цвет светло коричневый. Габаритные размеры не менее d 70 h 66 см
35	Шкаф средний	Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП толщиной не менее 16 мм в структурах SM или PE класса эмиссии E1 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть изготовлен из ЛДСП толщиной не менее 23 мм и облицована пластиком высокого давления. Периметр должен иметь сложное сечение и облицован массивом бука. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха.

		<p>Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м<sup>2</sup> не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Шкаф должен иметь 2-е полки. Полка должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Полкодержатели, применяемые для установки полок из щитов ЛДСП, должны быть металлические с хромовым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5х3мм. Задний щит должен быть выполнен из ДВП толщиной не менее 3,5мм с лицевым слоем из тонко-дисперсной древесной массы, с повышенной водостойкостью. ДВП должно вставляться в пазы боковин и доньев и фиксироваться мебельными уголками для задних стенок Регулируемые по высоте опоры. Шкаф должен быть закрыт дверцами из ЛДСП толщиной не менее 16 мм класса эмиссии E1 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты),. Торцы облицованы кромкой ПВХ не менее 0,4 мм в тон ЛДСП. В качестве фурнитуры должны использоваться эксцентрикковые стяжки (должны быть 15/19D, из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X-не менее 12шт). Должны применяться дюбели быстрого монтажа из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X-не менее 12шт. Все эксцентрикковые соединения должны закрываться пластиковыми или деревянными заглушками в цвет корпуса, для дополнительного скрепления и сборки комплектующих изделия должен использоваться шкант деревянный или пластиковый не менее 12 штук. Двери: 2 шт. Цвет изделия орех. Габаритные размеры не менее Ш800хГ400хВ1200мм не более Ш900хГ500хВ1300мм</p>
36	Гардероб узкий тип 1	<p>Гардероб должен быть узкий. Каркас изготовлен из 16 мм ЛДСП, облицован 0,4 мм кромкой ПВХ. Задняя стенка — 3,6 мм ДВП. Сборка изделий осуществляется при помощи евростяжек, стяжек эксцентрикковых и шкантов. Задние стенки шкафов из ХДФ вставляются в пазы боковин и доньев и фиксируются мебельными уголками для задних стенок. Шкаф имеет регулируемые опоры. Габаритные размеры не менее 601х412х1952 мм</p>
37	Тумба под холодильник	<p>Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП толщиной не менее 16 мм в структурах SM или PE класса эмиссии E1 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть изготовлен из ЛДСП толщиной 22 мм. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл).</p>

		<p>Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м<sup>2</sup> не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Шкаф должен иметь 1-ну полку. Полка должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Полкодержатели, применяемые для установки полок из щитов ЛДСП, должны быть металлические с хромым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5x3мм. Задний щит должен быть выполнен из ДВП толщиной не менее 3,5мм с лицевым слоем из тонко-дисперсной древесной массы, с повышенной водостойкостью. ДВП должно вставляться в пазы боковин и доньев и фиксироваться мебельными уголками для задних стенок Регулируемые по высоте опоры. Шкаф должен быть закрыт дверцами из ЛДСП толщиной не менее 16 мм класса эмиссии E1 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты),. Торцы облицованы кромкой ПВХ не менее 0,4 мм в тон ЛДСП. В качестве фурнитуры должны использоваться эксцентрикостяжки (должны быть 15/19D, из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х-не менее 12шт). Должны применяться дюбели быстрого монтажа из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х-не менее 12шт. Все эксцентрикостяжки должны закрываться пластиковыми или деревянными заглушками в цвет корпуса, для дополнительного скрепления и сборки комплектующих изделия должен использоваться шкант деревянный или пластиковый не менее 12 штук. Двери: 2 шт. Цвет изделия орех. Габаритные размеры не менее Ш600xГ600xВ800мм не более Ш650xГ650xВ850мм</p>
38	Стол с двумя тумбами	<p>Столешница должна быть выполнена из ЛДСП толщиной 25 мм и облицована МДФ. Общая толщина столешницы не менее 60 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка ABS 2 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Фронталь: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка лицевой стороны – рамка из профиля МДФ в цвет. Опорные тумбы стола: одна тумба с 3 ящиками вторая тумба с распашной дверкой. Габаритные размеры не менее: 2200 x 950 x 780 мм</p>

39	Стол для переговоров	<p>Столешница должна быть выполнена из ЛДСП толщиной 25 мм и облицована МДФ. Общая толщина столешницы не менее 60 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка ABS 2 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Фронталь: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка лицевой стороны – рамка из профиля МДФ в цвет. Опорные тумбы стола: одна тумба с 3 ящиками вторая тумба с распашной дверкой. Габаритные размеры не менее: 2200 x 950 x 780 мм</p>
40	Греденция малая	<p>Каркас шкафа: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех классик. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Ручки-скобы металлические. Цвет: состаренное серебро. Столешница: материал – ЛДСП 25 мм. Облицовка – кромка ABS 2 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Толщина столешницы с бордюром – 60 мм. Две распашные двери. Габаритные размеры не менее 1217x498x800 мм</p>
41	Греденция большая	<p>Каркас шкафа: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех классик. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Ручки-скобы металлические. Цвет: состаренное серебро. Столешница: материал – ЛДСП 25 мм. Облицовка – кромка ABS 2 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Толщина столешницы с бордюром – 60 мм. Четыре распашные двери. Габаритные размеры не менее 2000x508x798 мм</p>
42	Шкаф-гардероб	<p>Топ: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Толщина топа с карнизом – 75 мм.  Каркас боковины: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка лицевых торцов – профиль МДФ в цвет. Цокольная подставка из профиля МДФ высотой 80 мм в цвет.  Гардеробная часть разделена на секции для верхней одежды и полки – 600 мм и 300 мм.  Полки, перегородка между секциями: материал – ЛДСП 25 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет.  Основание: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Толщина основания с цоколем – 80 мм.  Задняя стенка: материал – ЛДСП 10мм. Цвет: Орех. Облицовка торцов отсутствует.  Двери деревянные: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка лицевой стороны – рамка из профиля МДФ.  Стекланные двери: закаленные прозрачные в рамке из профиля МДФ в цвет.  Ручки-скобы металлические. Цвет – состаренное серебро. Стяжки – эксцентриковые. Крепления – металлические. Направляющие – роликовые металлические с доводчиками. Габаритные размеры не менее 2045 x 532 x 2138 мм</p>
43	Цветочница	<p>Цветочница классического испанского стиля, выполнена из материалов - плиты МДФ, ДСП. Текстура фасада повторяет натуральный срез орехового дерева с шелкографией. На колесах, легко передвигается по комнате. Габаритные размеры не менее 620 x 460 x 620 мм</p>
44	Кресло	<p>Размер: 680-980x800-900x1140-1210 мм. Основание спинки и сиденья должно быть изготовлено из гнукотклееной фанеры толщиной не менее 8мм, пенополиуретана толщиной не менее 200мм и синтепона. Кресло должно иметь ковшеобразную форму сиденья и иметь отстрочку по всему изделию. Подлокотники должны быть деревянные с мягкими накладками. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany</p>

		DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт ВIFMA 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая с декоративными накладками из натурального дерева диаметром не менее 700 мм. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания с регулировкой под вес и фиксацией в вертикальном положении и фиксацией в 5-6 положениях наклона. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение стула должны быть обиты экокожей коричневого цвета. Категория мягкости не менее II. Ролик - диаметр штока 11мм-13мм.
45	Кресло Джуно Люкс тип 2	Стул должен быть изготовлен по ГОСТ 19917-93. Каркас и подлокотники стула должен быть выполнен из массива. Каркас состоит из четырёх ножек, двух подлокотников. Цвет каркаса: черный. Сиденье, спинка: в качестве наполнителя должен использоваться вспененный формованный полиуретан. Спинка и сидение стула должны быть обиты винилискожей по ГОСТ 23367-86. Винилискожа обивочная должна быть, на тканевой или трикотажной основе. Винилискожа должна быть в неогнеопасном исполнении. Светостойкость, баллы, должна быть не менее 4. Устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению, баллы, должна быть не ниже 4. Термослипание, кПа, должно быть не более 98. Разрывная нагрузка полоски винилискожи размером (50x100) мм, даН, должна быть не менее: в продольном направлении 27,2; в поперечном направлении 17,5. Истираемость, мкг/Дж, должна быть не более 85,2. Устойчивость к многократному изгибу, килоциклы, должна быть не менее: на приборе типа МИРП – 100; на приборе типа МИРЦ – 200. Спинка и сиденье должны быть II - IV категории мягкости. Стул должен быть из серии общественных. Габаритные размеры: высота не менее 960 мм и не более 1060 мм, ширина не менее 430 мм и не более 530 мм, глубина не менее 580 мм и не более 680 мм. Стул должен выдерживать нагрузку 100-110 кг. Цвет тонировки орех. Цвет обивки коричневый.
46	Диван трехместный раскладной	Конструктивные материалы из которого выполнен диван: фанера шлифованная, двп, брус хвойных пород 8% влажности, наполнители: пенополиуретан ST2536, EL2545, синтепон 150г/кв.м. в рамках сидений используются пружинные элементы "зигзаг", высота сидения 430 мм комплектуется круглыми прямыми опорами с гальваническим покрытием Н=40 мм. Оснащен раскладными механизмами Миксотойл Материал, к/зам, цвет по согласованию. Габаритные размеры: не менее 2200x890x870 мм
47	Кресло	Конструктивные материалы из которого выполнено кресло: фанера шлифованная, двп, брус хвойных пород 8% влажности, наполнители: пенополиуретан ST2536, EL2545, синтепон 150г/кв.м. в рамках сидений используются пружинные элементы "зигзаг", высота сидения 430 мм комплектуется круглыми прямыми опорами с гальваническим покрытием Н=40 мм. Оснащен раскладными механизмами Миксотойл Материал, к/зам, цвет по согласованию. Габаритные размеры: не менее 960x890x870 мм
48	Шкаф закрытый с полками	Топ: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Толщина топа с карнизом – 75 мм. Каркас боковины: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка лицевых торцов – профиль МДФ в цвет. Цокольная подставка из профиля МДФ высотой 80 мм в цвет. Задняя

		<p>стенка: материал – ЛДСП 10мм. Цвет: Орех. Облицовка торцов отсутствует.</p> <p>Двери деревянные: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка лицевой стороны – рамка из профиля МДФ.</p> <p>Ручки-скобы металлические. Цвет – состаренное серебро. Стяжки – эксцентриковые. Крепления – металлические. Направляющие – роликовые металлические с доводчиками. Габаритные размеры не менее 1240 x 515 x 2148 мм</p>
49	Шкаф со стеклом	<p>Топ: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Толщина топа с карнизом – 75 мм.</p> <p>Каркас боковины: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка лицевых торцов – профиль МДФ в цвет. Цокольная подставка из профиля МДФ высотой 80 мм в цвет. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Толщина основания с цоколем – 80 мм.</p> <p>Задняя стенка: материал – ЛДСП 10мм. Цвет: Орех. Облицовка торцов отсутствует.</p> <p>Двери деревянные: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка лицевой стороны – рамка из профиля МДФ.</p> <p>Стеклопакеты: закаленные прозрачные в рамке из профиля МДФ в цвет.</p> <p>Ручки-скобы металлические. Цвет – состаренное серебро.</p> <p>Стяжки – эксцентриковые. Крепления – металлические. Направляющие – роликовые металлические с доводчиками. Габаритные размеры не менее 1240 x 515 x 2148 мм</p>
50	Журнальный стол	<p>Столешница: материал – ЛДСП 25 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка ABS 2 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Толщина столешницы с бордюром – 60 мм. Каркас опоры: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка лицевых торцов – винилискожа в рамке из профиля МДФ в цвет. Цокольная подставка из профиля МДФ высотой 80 мм в цвет. Габаритные размеры не менее: 1200x600x500 мм</p>
51	Зеркало	Зеркало должно быть в багете.
52	Тумба под зеркало	<p>Тумба должна состоять из топа, корпуса с полкой и цоколя. Корпус должен состоять из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП толщиной 16-18 мм, соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4-2 мм. Полка должна быть съемной и установлена на металлические полкодержатели. Полкодержатели должны быть металлические с хромым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5x3мм. Полки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм. Цвет береза мраморная</p> <p>Габаритные размеры не менее: 40x42x45 см</p> <p>Задняя стенка выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Две низкие глухие дверки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4 мм. Топ должен быть прямоугольной формы выполнен из ЛДСП толщиной 26-30 мм. Торцевая кромка топа облицована материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм. На дверцах из</p>

		ЛДСП должны быть установлены металлические с хромым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки.
53	Гардероб узкий тип 2	Гардероб должен быть узкий. Каркас изготовлен из 18 мм ЛДСП, облицован 0,4 мм кромкой ПВХ. Задняя стенка — ЛДСП 18 см. Сборка изделий осуществляется при помощи евростяжек, стяжек эксцентриковых и шкантов. Топ ЛДСП-25 см. Декоративные накладки. Шкаф имеет регулируемые опоры. Цвет изделия бурый орех. Габаритные размеры не менее 600x450x1950 мм
54	Шкаф для документов 4-х дверный	<p>Шкаф должен быть из серии для общественных помещений и должен быть выполнен согласно ГОСТ 16371-93. Шкаф должен состоять из топа, корпуса с полками и дверями. Корпус должен состоять из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм, соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4-2 мм. Фиксированная полка второго уровня должна быть установлена на эксцентриковую стяжку. Остальные полки должны быть съемными и установлены на металлические полкодержатели. Полкодержатели должны быть металлические с хромым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5x3мм. Полки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 0,4 мм. Полки делят внутреннее пространство шкафа на отделения высотой не менее 25 см, что позволяет размещать офисные папки.</p> <p>Задняя стенка выполнена из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Две средние двери должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Две низкие глухие двери должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4 мм. Двери установлены на 4-х шарнирные металлические петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях.</p> <p>Шкаф должен быть установлен на 4 опоры диаметром не менее 50 мм, регулируемые по высоте. Топ должен быть прямоугольной формы выполнен из ЛДСП толщиной 22-26 мм. Торцевая кромка топа облицована материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки. Декоративные накладки. Цвет изделия бурый орех.</p> <p>Габаритные размеры: не менее 800x450x1950 мм.</p>
55	Шкаф низкий	Шкаф должен быть из серии для общественных помещений и должен быть выполнен согласно ГОСТ 16371-93. Шкаф должен состоять из топа, корпуса с полками и дверями. Корпус должен состоять из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм, соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4-2 мм. Полки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 0,4 мм. Полки делят внутреннее пространство шкафа на отделения высотой не менее 25 см, что позволяет размещать офисные папки.

		<p>Задняя стенка выполнена из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Две двери должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4 мм. Двери установлены на 4-х шарнирные металлические петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях.</p> <p>Шкаф должен быть установлен на 4 опоры диаметром не менее 50 мм, регулируемые по высоте. Топ должен быть прямоугольной формы выполнен из ЛДСП толщиной 22-26 мм. Торцевая кромка топа облицована материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки. Декоративные накладки. Цвет изделия бурый орех.</p> <p>Габаритные размеры: не менее 800x450x800Н мм.</p>
56	Зеркало в багете	Цвет бурый орех. Габаритные размеры не менее 500x1000x25
57	Журнальный стол	Материалы: ЛДСП, ножки-массив хвойных пород, Размер: 60x60, h 50 см Цвет: венге/беж стекло
58	Цветочница 15-28А (UM)	Цветочница должна быть выполнена в форме «китайского фонарика». Материал каркаса: натуральный ротанг. Размеры: высота: 65 см, диаметр: 28 см, объем: 0,05 Варианты цветового исполнения: мёд, коньяк и олива. (по согласованию)
59	Цветочница IPX-Circle-Planter	Материал каркаса: натуральный ротанг. Полочка для верхнего горшка диаметром 20 см, две другие- 24 см Размер (высота-глубина-ширина): 65 x 35 x 90 см Варианты цветового исполнения: золотой мед, орех, коньяк (по согласованию)

Покупатель:

« \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2015 г.

Поставщик:

« \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2015 г.

**ФОРМА  
АКТА ПРИЕМКИ-ПЕРЕДАЧИ ТОВАРОВ**

г. Москва

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2015 г.

**Российский научный фонд**, именуемый в дальнейшем «**Покупатель**», в лице начальника отдела материально-технического отдела Управления делами Российского научного фонда Зыкова В.И., действующего на основании доверенности Российского научного фонда от 31 декабря 2014 г. № 22, с одной стороны, и \_\_\_\_\_ (для юридических лиц указываются полное наименование, организационно-правовая форма, ИНН/КПП, ОГРН, место нахождения; для индивидуальных предпринимателей - фамилия, имя, отчество, ИНН, основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя (ОГРНИП)), именуемый в дальнейшем «**Поставщик**», в лице \_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_,

с другой стороны, вместе именуемые «Стороны» и каждый в отдельности «Сторона», составили настоящий акт о нижеследующем:

1. В соответствии с Договором № \_\_ от «\_\_» \_\_ 20\_\_ г. (далее - Договор) Поставщик выполнил обязательства по поставке товаров (и оказанию сопутствующих услуг, при их наличии), а именно:

2. Фактическое качество, количество, ассортимент, комплектность и другие характеристики товаров (и сопутствующих услуг, при наличии) соответствует (не соответствует) требованиям Договора:

3. Вышеуказанные поставки согласно Договору должны быть выполнены «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г., фактически выполнены «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

4. Недостатки товаров (и сопутствующих услуг, при наличии) выявлены/не выявлены)

5. Сумма, подлежащая оплате Поставщику в соответствии с условиями договора \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) рублей \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) копеек, в т.ч. НДС - \_\_\_\_% \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) рублей \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) копеек.

6. В соответствии с п. \_\_\_\_\_ Договора общая сумма штрафных санкций составляет \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) рублей \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) копеек.

Ниже приведен порядок расчета штрафных санкций:

7. Итоговая сумма, подлежащая оплате Поставщику с учетом удержанных штрафных санкций составляет \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) рублей \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) копеек, в т.ч. НДС - \_\_\_\_% \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) рублей \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) копеек.

8. Настоящий Акт составлен в 2 (двух) экземплярах, по одному для каждой из Сторон, имеющих равную юридическую силу.

**Сдал:  
Поставщик**

**Принял:  
Покупатель**

\_\_\_\_\_  
М.П.

\_\_\_\_\_  
М.П.

**Форма акта согласована:**

Покупатель:

Поставщик:

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2015 г.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2015г.

М.П.

М.П.